



Aplicación: Arco Soldadura y Corte  
Especificaciones: MIG, MAG, TIG  
Modelos de controladores: NX100, DX100, DX200, YRC1000  
Código del curso: 1.1 P



## Denominación del curso

Formación de programación

## Objetivo

Profundizar y ampliar el conocimiento de la Formación de operador. Aprender aplicaciones de robótica con las instrucciones estándar y funciones personalizadas del programa.

## Contenido del curso

- Explicación de las instrucciones básicas, funciones y variables
- Modificar, borrar, insertar instrucciones
- Creación de programas principales y subprogramas
- Aplicación y funcionamiento de las instrucciones de control estándar
- Crear programas sencillos y complejos
- Definición de las señales de entrada y de salida
- Calibración de la herramienta (TCP)
- Definir coordenadas de usuario
- Utilización de variables
- Explicación y comandos de soldadura
- Crear trabajo sencillo con la soldadura
- Movimiento oscilatorio
- Ciclos de reproducción de programas
- Definición de áreas cúbicas
- Copias de seguridad

## Dirigido a

Operadores de sistemas, programadores, personal de mantenimiento y servicio, e integradores de sistemas.

## Requisitos

Haber realizado el curso de Formación de operador (1.1B)

## Duración

2,5 días

## Ubicación

Viladecans, Barcelona.

## Min./Max. Participantes

2/6

## Precio instalaciones Yaskawa

A consultar.

## Precio empresa cliente

A consultar.